



CATÁLOGO 2025



QUIÉNES SOMOS

Hyundai Welding, líder mundial en la fabricación de equipos y bienes de consumo de soldadura. Ofrecemos una gran diversidad completa de soluciones de fabricación para prácticamente cualquier aplicación y proceso.

Somos una empresa creada con un propósito sólido:

Mejorar el nivel industrial y profesional de todos nuestros clientes, integrando la seguridad y eficiencia.

Para cumplir nuestro propósito, facilitamos los suministros y mejoras necesarias para optimizar la productividad y crecimiento de nuestros clientes conectándolos con las mejores marcas a nivel mundial, llevando su desempeño al siguiente nivel. Sumamos activamente a la competitividad de la industria local y nacional.



MISIÓN

Ser un aliado estratégico para brindar soluciones a la medida en productos para procesos de soldadura a organizaciones que requieren soluciones eficientes, mediante la asesoría en la selección de productos y el suministro oportuno de ellos.



VISIÓN

Ser reconocidos como una organización que aporta al desarrollo de la industria peruana, siendo líderes en el suministro de productos para los procesos de soldadura.

SMAW

ELECTRODOS PARA ACERO AL CARBONO Y BAJA ALEACIÓN

S-6010.D

A5.1/ASME SFA5.1 E6010

DESCRIPCION :

Gracias a su facilidad para soldar en ranuras con poco ajuste y en posición vertical descendente, es adecuado para soldar tuberías en cualquier posición. El S-6010.D ofrece una penetración profunda y un secado rápido.



S-6011.D

A5.1/ASME SFA5.1 E6011

DESCRIPCION :

Es un electrodo de alta celulosa apto para soldadura con corriente alterna o continua. Gracias a su facilidad para soldar espesores gruesos y delgados, fácil uso en posición vertical descendente, fácil encendido y reencendido. Mantiene un arco estable.



S-7018.G

A5.1/ASME SFA5.1 E7018

DESCRIPCION :

Es un electrodo de polvo de hierro de bajo hidrógeno y alta eficiencia, utilizado para soldar acero de alta resistencia de clase 490 MPa. Su usabilidad es buena tanto con corriente continua como alterna, y es fácil de soldar en cualquier posición.



S-7018.1

A5.1/ASME SFA 5.1 E7018-1 (H4)

DESCRIPCION :

Es un electrodo de polvo de hierro de bajo hidrógeno y alta eficiencia, utilizado para soldar acero de alta resistencia, fácil encendido y buen acabado. Su usabilidad es buena tanto con corriente continua como alterna, y es fácil de soldar en cualquier posición.

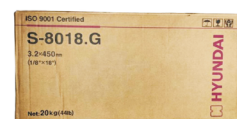


S-8018.C3

A5.5/ASMESFA5.5 E8018-G

DESCRIPCION :

Es un electrodo de bajo contenido de hidrógeno para soldar en cualquier posición, para soldar a baja temperatura gracias a que este contiene aproximadamente un 1% de Ni.



S-11018.M

A5.5/ASME SFA 5.5 E11018-M

DESCRIPCION :

Es un electrodo de hierro de baja aleación y bajo hidrógeno con recubrimiento grueso, que ofrece una transferencia de metal rápida y eficiente. El metal depositado presenta buen comportamiento radiográfico y excelentes propiedades de tracción e impacto. Se obtiene una resistencia al agrietamiento extremadamente buena debido al muy bajo contenido de hidrógeno del metal de soldadura.



SMAW

ELECTRODOS DE ACERO INOXIDABLE

S-308L

A5.4/ASME SFA 5.4 E308L-16

DESCRIPCION :

Está diseñada para la soldadura de aceros inoxidables con 18% de cromo y 8% de níquel.

(Procesamiento petroquímico, industria textil, etc.) Es un electrodo básico revestido para acero de muy bajo carbono 18%Cr - 8% Ni con buena usabilidad.



S-309L

A5.4/ASME SFA 5.4 E309L-16

DESCRIPCION :

Es un electrodo de tipo básico. Se utiliza para soldar materiales disímiles, como acero inoxidable con acero al carbono. También se utiliza para soldar aceros de baja aleación.





HYUNDAI
WELDING

S-312L

A5.4/ASME SFA 5.4 E312-16

DESCRIPCION :

Está diseñado para soldar uniones diferentes, especialmente si uno de los metales base es un acero inoxidable con alto contenido de níquel.

S-316L

A5.4/ASME SFA 5.4 E316L-16

DESCRIPCION :

Es un electrodo de tipo cal-titanio que ofrece buena usabilidad y soldabilidad. Presenta una excelente resistencia a la corrosión intercrystalina en estado de soldadura.



SMAW

ELECTRODOS DE MANTENCIÓN

S-350 B.B

Z3251 DF2A-350-B

DESCRIPCION :

La dureza aumenta con el temple posterior al mecanizado. Es adecuado para la abrasión intermetálica y la abrasión impacto moderado.

S-600B.B

DESCRIPCION :

Es un metal de soldadura por deposición de electrodo con estructura martensítica típica.

Es adecuado para la abrasión del suelo. La soldadura se ablanda con el calor.



S-700B.B

DESCRIPCION :

Es un electrodo revestido con fundente de recubrimiento tipo grafito y varilla central de aleación de níquel-hierro al 55 %. El endurecimiento del metal de soldadura es menor que el del S-FCF y la resistencia al agrietamiento es excelente.



S-13 MN.B

Z3251 DFMA-250-B

DESCRIPCION :

Cordón de excelente acabado. Muy alta resistencia al impacto. Buena resistencia a la abrasión. Imposibilidad del corte.

SMAW

ELECTRODOS PARA HIERRO FUNDIDO

S-NFC

A5.15/ASME SFA5.15 ENIFE-CL

DESCRIPCION :

Es un electrodo revestido con fundente de recubrimiento tipo grafito y varilla central de aleación de níquel-hierro al 55 %. El endurecimiento del metal de soldadura es menor que el del S-FCF y la resistencia al agrietamiento es excelente.



S-NCI

AS.15/ASME SFA5.15 ENi-CL

DESCRIPCION :

El endurecimiento de la zona afectada por el calor es mínimo y el mecanizado de las soldaduras es relativamente sencillo. Por lo tanto, es adecuado tanto para piezas de hierro fundido común como para otras piezas de hierro fundido.



GMAW

ALAMBRE SOLIDO PARA ACERO AL CARBONO

SM-70

AS.18 / ASME SFA5.18 ER70S-6

DESCRIPCION :

Es un hilo sólido diseñado para soldadura en todas las posiciones mediante transferencia por cortocircuito. Gracias a su alta eficiencia de deposición y profundidad de penetración, permite realizar soldaduras de alta eficiencia.

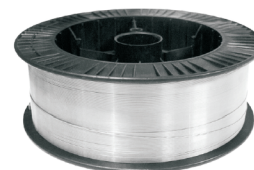


ER 4043

AWS/ASME A 5.10:ER 4043

DESCRIPCION :

Es una soldadura de aluminio al 5% de silicio para la soldadura por el proceso GMAW de aleaciones de aluminio como las de tipos 3003, 3004, 5052, 6061 y aluminios fundidos como 43, 355, 356 y 214.



FCAW

ALAMBRES TUBULARES

SF 71MC

A5.20 E71T-1C / 1M - 9C / 9M

DESCRIPCION :

Es un alambre tubular de titanio apto para soldadura en todas las posiciones.

Utiliza gas de protección de CO₂ al 100% o Ar con 20-25% de CO₂.

Menor salpicadura y buena eliminación de escoria reducen el tiempo de pulido del cordón.



SF 71

A5.20 E71T-1C

DESCRIPCION :

Es un alambre tubular de titanio para soldadura en todas las posiciones con CO₂.

En comparación con el alambre sólido, la pérdida por salpicaduras es baja, el cordón de soldadura

tiene un acabado estético y el arco es suave y estable. La escoria es uniforme y se elimina fácilmente.



SUPERSHIELD 4

AWS A5.20 E70T-4

DESCRIPCION :

Es un alambre tubular autoprotegido para soldadura plana y horizontal con alta tasa de deposición, donde no se requieren propiedades de impacto.



SC-81BF

A5.36 E81T1-C1A4-Ni1

DESCRIPCION :

Es un alambre con núcleo de fundente para todas las posiciones diseñado para 100% CO₂

gas protector o Ar-20 ~ 25% CO₂ gas protector. Puede obtener un arco suave y pocas salpicaduras. Los valores de impacto del metal de soldadura en -40°C (-40°F) es excelente sirve para trabajos de alta exigencia.



SC-81Ni2 M

A5.29 E81T1-Ni2M

DESCRIPCION :

Es un alambre tubular de titanio para soldadura en todas las posiciones con protección de gas argón y CO₂. Este alambre ofrece una excelente resistencia a la entalla a bajas temperaturas, hasta -60 °C.





HYUNDAI WELDING

FCAW

ALAMBRES TUBULARES PARA INOXIDABLE

SW-308L

DESCRIPCION :

Es apto para soldar en cualquier posición, fácil eliminación de la escoria. Este alambre cuenta con un sistema de solidificación rápida de la escoria que ayuda al operario a soldar fuera de posición y ofrece un rendimiento igualmente óptimo tanto en posición plana como horizontal.



SW-309L

DESCRIPCION :

Es adecuado para soldaduras disímiles como acero inoxidable con acero al carbono o aceros de baja aleación, y para soldadura de capas inferiores en la ranura lateral revestida de acero inoxidable revestido.



SW-316L

DESCRIPCION :

Es adecuado para soldar en cualquier posición, proporciona un cordón de soldadura de excelente apariencia y mejora la eliminación de la escoria. Se usa para trabajos expuestos a la corrosión.

Gracias al contenido de ferrita en la estructura austenítica del metal de soldadura, posee una excelente resistencia al agrietamiento.



FCAW

ALAMBRES ESPECIALES

SUPERCORED 110

A5.29 E111T1-GC H4

DESCRIPCION :

Es adecuado para soldaduras disímiles como acero inoxidable con acero al carbono o aceros de baja aleación, y para soldadura de capas inferiores en la ranura lateral revestida de acero inoxidable revestido.



SC-110M cored

A5.28 E110C-G

DESCRIPCION :

Es adecuado para soldar en cualquier posición, proporciona un cordón de soldadura de excelente apariencia y mejora la eliminación de la escoria. Se usa para trabajos expuestos a la corrosión.

Gracias al contenido de ferrita en la estructura austenítica del metal de soldadura, posee una excelente resistencia al agrietamiento.



HYUNDAI WELDING

SOLDADURA PREMIUM

"Soldadura Hyundai: calidad comprobada, rendimiento garantizado.
Distribuimos a nivel nacional."

¡¡Cotiza ya!!



Lima: Sta. Ana 180, Lima 15022



Correo: WWW.Hyundaiwelding.com



ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
OHSAS 18001:2007